

# Anschlusstutzen DN 150 / DN 200



## Einleitung

PE-Rohrsysteme erfüllen die höchsten Ansprüche die an Leitungen hinsichtlich der Dichtigkeit, Langlebigkeit und Verlegefreundlichkeit gestellt werden. Diese hohen Anforderungen werden durch die HENZE – Anschlussstutzen konsequent erfüllt.

Geeignet für die Neuverlegung und den nachträglichen Einbau in offener Bauweise lassen sich Hausanschlussleitungen und Seitenzuläufe in den Nennweiten DN 150 (DA 160 SDR 17,6) und DN 200 (DA 225 SDR 17,6) schnell, einfach und wirtschaftlich in das Hauptrohr aus PE einbringen.

Der HENZE – Anschlussstutzen DN 150 dient zur Anbindung von PE – Rohren DA 160 SDR17,6 an alle PE-Profilrohre bis zu einer Wanddicke von 145 mm und an PE-Vollwandrohre ab DA225 SDR17,6.

Der HENZE – Anschlussstutzen DN 200 dient zur Anbindung von PE – Rohren DA 225 SDR 17,6 an alle PE - Profilrohre bis zu einer Wanddicke von 145 mm und PE-Vollwandrohre ab DA355 SDR17,6.

## Die Vorteile auf einen Blick

- ≡ Kein besonderes Zusatzwerkzeug zum Einbau erforderlich.
- ≡ Schnelle und einfache Montage
- ≡ Einsetzbar für alle Vollwandrohre und Profilrohre aus PE
- ≡ Dauerhaft dicht durch Verschweißung
- ≡ Sofort einsatzbereit
- ≡ Hohe Sicherheit durch Automatisierung
- ≡ Verschiebesicherheit und Kraftaufnahme durch Verschweißung der gesamten Rohrwanddicke
- ≡ Robuste Ausführung
- ≡ Keine einragenden Elemente durch konkaves abschälen



Anschlussrohr DN 150					Hauptleitung		Schweißgerät für DN 150	Einsatzbereich
Anschlussstutzen	Einschweißtiefe mm	Artikelnummer	DA160 L85	DA160 L145	DN/DI mm	Wanddicke* mm		
DA 160 SDR 17,6	60	HAS160L60	x	x	ab 200	5-55	DA160 L85	alle PE-Rohre ab DA225 SDR17,6 bis DA 1200 bis Einschweißtiefe von 85mm
DA 160 SDR 17,6	85	HAS160L85	x	x	ab 200	5-80		
DA 160 SDR 17,6	110	HAS160L110		x	ab 600	5-105	DA160 L145	alle PE-Rohre ab DN600 bis Einschweißtiefe von 145mm
DA 160 SDR 17,6	145	HAS160L145		x	ab 600	5-140		

Anschlussrohr DN 200					Hauptleitung		Schweißgerät für DN 200	Einsatzbereich
Anschlussstutzen	Einschweißtiefe mm	Artikelnummer	DA225 L85	DA225 L145	DN/DI mm	Wanddicke* mm		
DA 225 SDR 17,6	85	HAS225L85	x	x	ab 300	5-80	DA225 L85	alle PE-Rohre ab DA 355 SDR17,6 bis DA 1200 bis Einschweißtiefe von 85mm
DA 225 SDR 17,6	145	HAS225L145		x	ab 600	5-140	DA225 L145	alle PE-Rohre ab DN600 bis Einschweißtiefe von 145mm

\*Abhängig von der Nennweite



Geliefert wird der Stutzen in Verbindung mit dem HENZE-Stutzenschweißgerät.

Die aufeinander abgestimmten Schweißgeräte und Stutzen zeichnen sich durch eine kompakte Bauweise aus, die unter Baustellenbedingungen den Anschluss der Hausleitung nur von aussen und im laufenden Betrieb des Sammlers schnell und wirtschaftlich erstellt.



## Einbau des Anschlussstutzens:

- ≡ Loch mit Lochsäge in das Rohr bohren
- 



- ≡ Einbringen der Spannvorrichtung in das Rohr

- ≡ Konisches Loch in das Rohr fräsen
- 

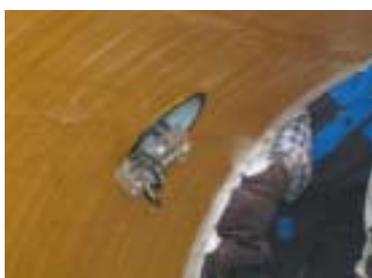


- ≡ Erwärmen der Fügeflächen mit Heizdorn und Heizmuffe
- 



- ≡ Nach Ablauf der Anwärmzeit wird der Heizdorn entfernt und der Stutzen aus der Heizmuffe herausgenommen

- ≡ Stutzen mittels Gewindestange in das Rohr einpressen
- 



- ≡ Nach Ablauf der Abkühlzeit, Entfernen der Spannvorrichtung mit der Ausbauhilfe

- ≡ Abschälen der einragenden Stutzenteile mit dem Schälwerkzeug
-

# Faxanfrage

Bitte senden Sie uns weitere Informationen:

-  Allgemeine Informationen
-  Rohrsysteme
-  Information Elektroschweißung
-  Deponietechnik
-  Schachtbauwerke
-  Doppelwandige Rohrsysteme mit Leckageüberwachung
-  Chemie- und Anlagenbau
-  Ausschreibungstexte
  
-  Bitte vereinbaren Sie mit uns einen Termin für eine ausführliche Beratung zum Thema:

\_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

Ansprechpartner \_\_\_\_\_

Straße \_\_\_\_\_

Ort/ PLZ \_\_\_\_\_

Land \_\_\_\_\_

E-Mail \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_

Fax \_\_\_\_\_



Josef-Kitz-Str. 9  
53840 Troisdorf

tel: +49 (0) 2241-98 19 0  
fax: +49 (0) 2241-98 19 20

e-mail: [vertrieb@henze-gmbh.de](mailto:vertrieb@henze-gmbh.de)  
internet: [www.henze-gmbh.de](http://www.henze-gmbh.de)